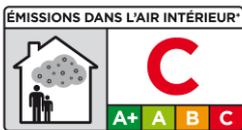


# XTREM RS

## Peinture hautes performances anticorrosion Résines alkydes modifiées phénoliques Intérieur/Extérieur | Phase solvant

### Usages

### Propriétés



\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

- Décoration des menuiseries et bardages métalliques
- Très haute protection anticorrosion : ambiance rurale ou industrielle
- Primaire pour bois (essences nationales) à recouvrir de 2 couches de Régulex Satin
- Mono-produit : impression et finition – adhérence direct sur les supports.
- Très haute protection anticorrosion pour toutes métalleries : gardes-corps, menuiseries, charpentes, mécano-soudure, chaudronnerie, fonderie, carrosserie industrielle.
- Formulée pour résister aux ambiances nécessitant un haut niveau de protection contre la rouille.
- Accrochage sur métaux ferreux et non ferreux
- Résistance aux températures sèches jusque 200°C en continu
- Séchage rapide – Recouvrable sous 2h
- Haute résistance aux chocs et aux rayures
- Phosphate de zinc 24%
- Facilité d'entretien : lessivable.
- Forte odeur : Déconseillé en usage intérieur dans les locaux occupés.

### Abrasion Humide (selon norme ISO 11998)

- Résistance classe 1 (Norme NF EN 13300)

### Classification

- **AFNOR T 36-005 : Famille I, classe 4a**

## Caractéristiques

### Aspects du feuil sec

- Satin doux

### Brillant spéculaire

- 15-20 sous 60°, 55-60 sous 85°

### Densité du blanc

- 1,42 Kg/L

### Extraits secs

- 66% en poids
- 47% en volume

### COV

Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/L (2010).  
Ce produit contient au maximum 499 g/L de COV

### Séchage et durcissement A 20°C et 65% H.R.

- Recouvrable : 1h30
- Sec : 2 h
- Résistance aux chocs et frottements : 24h

### CDT / Teintes

- Disponible en 1L, 3L et 10L
- Blanc et teintes des nuanciers Cromology, 1204 et 105 réalisables à partir des bases Ps\*, Ms, Ts1 et Ts2.
- \*En raison de sa formulation et du caractère jaunissant des peintures alkydes, l'exactitude des teintes réalisées avec la base Ps ne peut être garantie.

### Conservation

- 2 ans en emballage d'origine, non ouvert
- Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs. Bien refermer le bidon après usage.

### Recommandations particulières

- Ne pas jeter les résidus à l'égout. L'emballage et le reste de son contenu ne doivent pas être jetés avec les déchets ménagers. Se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte. Utiliser les équipements de protection individuelle propres et correctement entretenus : gants et protections oculaires conçues contre les projections de liquides.

### Hygiène et sécurité

- Produit non classé dangereux selon les directives en vigueur.
- Consulter la fiche de données de sécurité ([www.plasdox.com](http://www.plasdox.com))

## XTREM RS

## Mise en œuvre

Rendement (Selon la norme NF T 30-073)	<ul style="list-style-type: none"> <li>9 m<sup>2</sup>/L selon les supports et le mode d'application choisi.</li> </ul>
Matériel d'application	<ul style="list-style-type: none"> <li>Brosse</li> <li>Rouleau microfibre 5 à 10 mm – Ne pas utiliser de rouleau rayé jaune</li> <li>Pistolet Airless et HVLP</li> </ul>
Dilution	<ul style="list-style-type: none"> <li>Brosse, rouleau : dilution conseillée de 5% avec du Diluant synthétique pour augmenter la tension du film et le temps ouvert.</li> <li>Pistolet Airless : Diluer de 5 à 10% en volume avec du diluant synthétique en fonction de l'absorption des fonds et du matériel d'application utilisé</li> </ul>
Nettoyage des outils	<ul style="list-style-type: none"> <li>Au diluant synthétique, immédiatement après usage.</li> </ul>
Conditions climatiques	En conformité avec la norme NF P74 201-1 référence DTU 59.1, paragraphe 7.1
Supports	<p>Etat et qualité conformes au DTU 59.1 – Avant application la température du support devra être amenée à la température du lieu d'application, au moins 3°C au-dessus du point de rosée, avec un minimum de 7°C et un maximum de 30°C.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Acier carbone brut</li> </ul> <p>Projection d'abrasifs de soin minimal Sa 2.5et rugosité minimale moyen G A défaut : Décapage à l'eau sous pression de degré de soin minimal DHP3 ou Préparation secondaire par grattage/brossage/décapage de degré de soin minimal P St 2.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Acier Galvanisé à chaud et aluminium</li> </ul> <p>Dérochage mécanique par projection d'abrasif non métallique (balayage) A défaut : Préparation secondaire par grattage/brossage/décapage pour élimination exhaustive des corps non adhérents, contaminants de surfaces, sels de zinc et corrosion.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Acier prélaqué</li> </ul> <p>Dépolissage à l'abrasif fin jusqu'à l'obtention d'un support uniformément mat. Dépoussiérage soigné.</p>
Précautions d'emploi	<ul style="list-style-type: none"> <li>Respecter les dispositions constructives prescrites par la norme ISO 12944-3 (chanfreinage des arêtes, meulage des cordons et grattons de soudure, traitement des interstices et des écoulements d'eau).</li> </ul>

## Tableau de mise en œuvre

Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finition recherché

Supports	Menuiseries Métalliques	
	Non revêtues	Revêtues
Impression ou primaire*	1 couche de Xtrem RS	Xtrem RS (diluée à 10%) en retouches par pochonnage sur le métal mis à nu
Finition	2 couches* de Xtrem RS	
Conseil d'application	Se reporter au tableau des systèmes ci-dessous en fonction de la classe d'exposition du métal	

## Tableau des systèmes de durabilité

Durabilité probable des systèmes XTREM RS selon la norme ISO12944-5

Classe de corrosivité	Préparation de surface		Durabilité	
	Sa 2,5 (*)	St 2 (**)	Moyenne (5-15 ans)	Haute (>15 ans)
C2-Faible		x	120µm (2-3 couches)	200µm (4-5 couches)
	x		80µm (2 couches)	160µm (3-4 couches)
C3-Modérée		x	200µm (4-5 couches)	
	x		160µm (3-4 couches)	200µm (4-5 couches)
C4-Elevée	x	Non adaptée	240µm (5 à 6 couches)	Non adaptée

Les épaisseurs mentionnées s'entendent pour le film sec. Consommations estimées correspondantes : 80µm sec = 170ml/m<sup>2</sup>, 120µm sec = 255ml/m<sup>2</sup>, 160µm sec = 341ml/m<sup>2</sup>, 200µm sec = 425ml/m<sup>2</sup>, 240µm sec = 512ml/m<sup>2</sup>

(\*) Décapage par projection d'abrasif (grenailage ou sablage) : A l'issue la surface doit être exempte d'huile, graisse, saleté, calamine, rouille, ancienne peinture, et tout autre particule non adhérente. La surface doit être rugueuse. En classe de corrosivité C4, on prendra également soin de procéder à un lavage à l'eau claire pour élimination des sels solubles induits par la pollution atmosphérique ou la salinité côtière.

(\*\*) Nettoyage soigné manuel ou mécanisé : A l'issue la surface doit être exempte d'huile, graisse, saleté, calamine, rouille, ancienne peinture, et tout autre particule non adhérente

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc. La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV. La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Pour les précautions d'emploi, hygiène et sécurité, veuillez consulter nos fiches de données de sécurité, disponibles sur demande auprès de nos services techniques et sur le site Plasdox.